

*pero*



Lösemittel-  
Reinigung

# R1 REINIGUNGSANLAGE

DIE SCHNELLSTE IHRER KLASSE

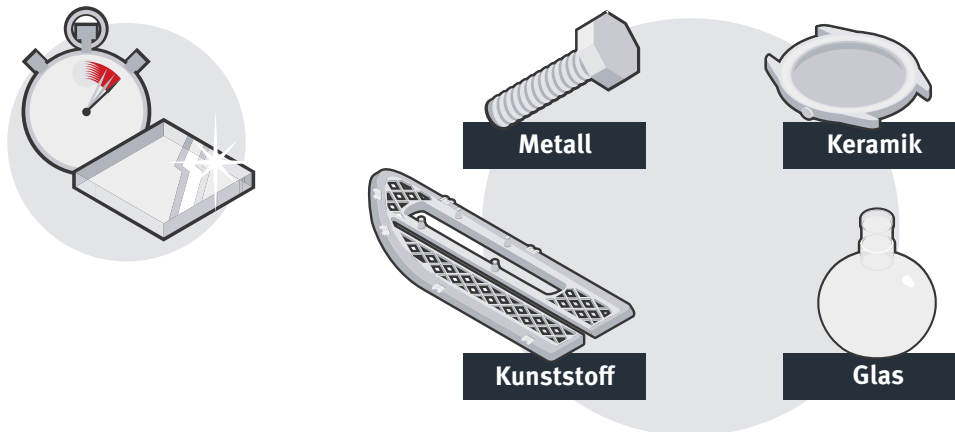


**SCHNELL UND  
WIRTSCHAFTLICH**

# SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH

Die Reinigungsanlagen der Baureihe R1 überzeugen durch hohe Leistungsfähigkeit.

Kurze Taktzeiten bei reproduzierbaren Reinigungsergebnissen. Die bewährte Verfahrenstechnik erfüllt höchste Qualitätsansprüche bei der Teilereinigung.

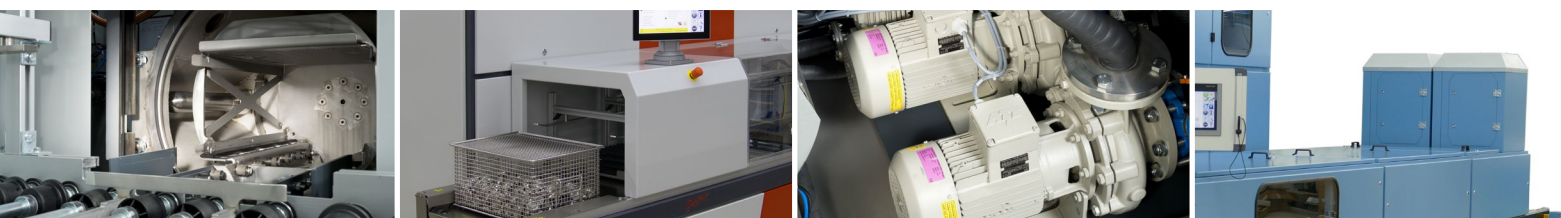


In den R1-Anlagen kann das gesamte Spektrum der spanhebenden und spanlosen Metallverarbeitung optimal gereinigt werden. Wie Metallteile werden auch Werkstücke aus Kunststoff, Keramik oder Glas als Schüttgut, gesetzte Ware oder als Einzelteil, unter Vollvakuum, effizient gereinigt. Der Betrieb unter Vollvakuum schont das Reinigungsmedium und senkt den Lösemittelverbrauch auf ein Minimum.

## EINFACH & KOMFORTABEL

Die TouchPanel-Steuerung bietet ein Höchstmaß an Flexibilität zum Erstellen individueller Reinigungsprogramme.

- + Übersichtliche Bedienoberfläche, verständliche Symbole und Prozessvisualisierung
- + Wochenschaltuhr zur Programmierung von Ein- und Ausschaltzeiten
- + Programm-Vorwahl und Schichtautomatik zur automatisierten Wartung von Bad, Destille und Filter
- + Profinet zur Fernwartung und Datenübertragung
- + Speicherung der aufgetretenen Meldungen und Störungen für einen effizienten Serviceeinsatz
- + Prozessvisualisierung zur Überwachung des Programmablaufs



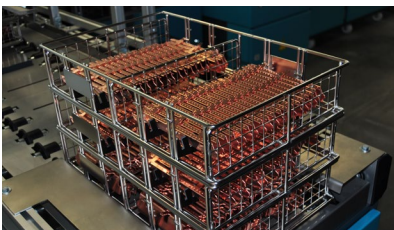
# ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH

Alle Prozessschritte finden unter Vollvakuum statt. Das unterstützt das Reinigen in Lösemittel, reduziert den Energieeinsatz und ermöglicht kurze Taktzeiten.

- + Hohe Technische Sauberkeit durch Prozesskombinationen aus Reinigen, Spülen, Dampfentfetten und z.B. optionaler Ultraschallreinigung und/oder optionalem Konservieren
- + Integrierte Wartungsprogramme pflegen automatisch Reinigungsmedium, Filter und sorgen somit für hohe Reinigungsqualität und Verfügbarkeit
- + Heizleistung durch Energie-Manager bedarfsgerecht einstellbar – maximale Energieeffizienz
- + Besondere Zukunftssicherheit beim Modell Universal: Kann optional einfach auf alternative Lösemittel umgerüstet werden
- + Schutz von Mensch und Umwelt durch redundante Prozessüberwachung. Nutzen des Lösemittels im Kreislauf



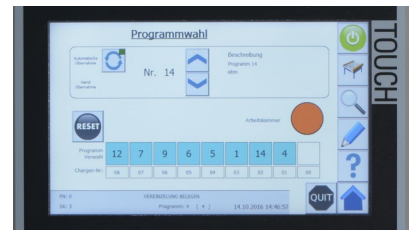
Filter-Überwachung und -Trocknung



Beispiel für Reinigung mit definierter Oberflächenspannung



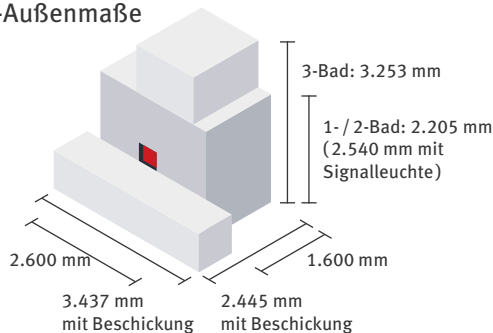
Beispiel für Reinigung mit definierten Sauberkeitsanforderungen



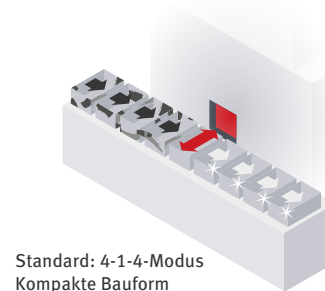
Bei automatischer Beschickung (Option) ist ein 12" Display Standard

## TECHNISCHE DETAILS

### Anlagen-Außenmaße



### Automatische Beschickung (Option)



Standard: 4-1-4-Modus  
Kompakte Bauform

| Reinigungsmedium   |  |
|--|--|
| Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole mit Flammpunkt > 55°C; halogenierte Kohlenwasserstoffe; weitere Lösemittel auf Anfrage |  |
| Chargen / Warenträger  |  |
| Standard-Außenmaße (LxBxH), max.   | 480 x 320 x 200 mm oder<br>530 x 320 x 200 mm (Std.)<br>530 x 365 x 250 mm<br>(A-Kammer) |
| weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage  |  |
| Chargengewicht, max.   | 80 kg  |
| Beschickungshöhe   | ca. 795 - 845 mm   |
| Durchsatz  |  |
| Abhängig vom gewählten Prozess   | Bis zu 20 Chargen / h<br>bei max. 35 kg Stahl  |

| Leistungsdaten   |   |
|--|---|
| Elektrische Anschlussleistung ca.                      | 19 - 25 kW  |
| Heizleistung   | 3,3 / 9,9 / 13,2 kW, wählbar<br>(Energie-Manager) |
| Aufheizzeit der Anlage                                 | ca. 60 – 80 min                                   |
| Schallpegel  | < 75 dB(A)  |
| Lösemittelvolumen 1-Bad                                | 210 l   |
| Lösemittelvolumen 2-Bad                                | 340 l   |
| Lösemittelvolumen 3-Bad                                | 460 l   |
| Optionen   |   |
| z.B. Ultraschall, Fernwartung, Konservierungsbad, etc. |   |

Alle Angaben sind ca. Werte - Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# KOMPETENZ-ZENTRUM

## FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Mehr als **15 Testanlagen** stehen auf über 1.100 Quadratmetern Fläche bereit, um gemeinsam mit den Pero-Ingenieuren das optimale Reinigungsverfahren für den eigenen Betrieb zu entwickeln.

### Reinigungsverfahren mit

#### Wasserbasierten Medien

- + Chargenanlagen für Warenträger-Größen bis 660 x 480 x 300 mm
- + Durchlauf-Reinigungsanlage
- + Reinigungsanlagen für große Bauteile bis ca. 2.100 mm Breite und 1.500 kg Gewicht

#### Lösemitteln

- + Unterschiedliche Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungsverfahren austesten
- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen

0004.102\*V02

## STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen inklusive Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 **im eigenen Labor**
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit der Bauteile wird prozesssicher erreicht.

**PERO AG**  
Hunnenstraße 18  
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0  
Fax: +49 (0)8231 6011-810  
pero.info@pero.ag  
[www.pero.ag](http://www.pero.ag)

