



ROTIMAT 3U REINIGUNGSANLAGE

SPRITZREINIGUNG FÜR HOHE ANSPRÜCHE

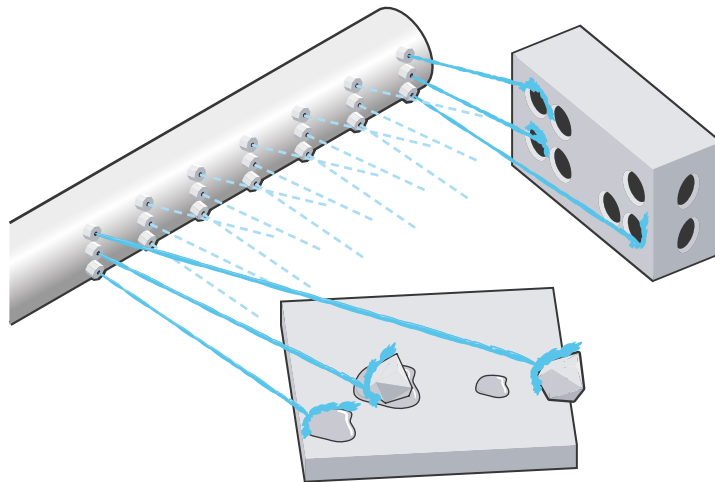


**ZUVERLÄSSIG UND
WIRTSCHAFTLICH**

ZUVERLÄSSIG UND WIRTSCHAFTLICH

Die Anlage zur Teilereinigung ROTIMAT 3U wird für die Reinigung eines breiten Teilespektrums universell eingesetzt – bei leichten bis groben Verschmutzungen, bis hin zu hohen Anforderungen an die Technische Sauberkeit.

Werkstücke und Bauteile werden als Schüttgut, gesetzte Ware oder als Einzelteile gereinigt, im Standard-Reinigungskorb oder mittels speziell angepasster Warenträger.

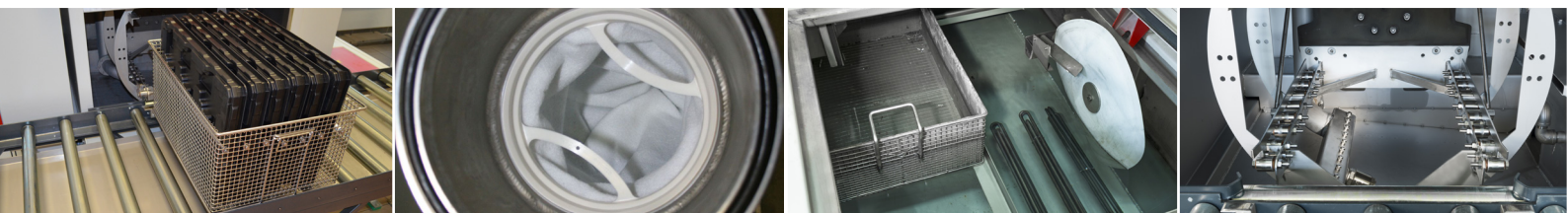


Die zuverlässige Zwischen- oder Endreinigung erfolgt durch eine effiziente Spritzreinigung mit wasserbasierten Medien im leicht sauren, ph-neutralen oder alkalischen Bereich. Standardmäßig ist die Reinigungsanlage ROTIMAT 3U mit zwei Bädern ausgestattet, zum Reinigen bzw. Eisenphosphatieren und Spülen – bei separaten Pumpenkreisen.

UNIVERSELL & KOMFORTABEL

Die TouchPanel-Bedienung bietet viel Flexibilität zum Erstellen individueller Reinigungsprogramme.

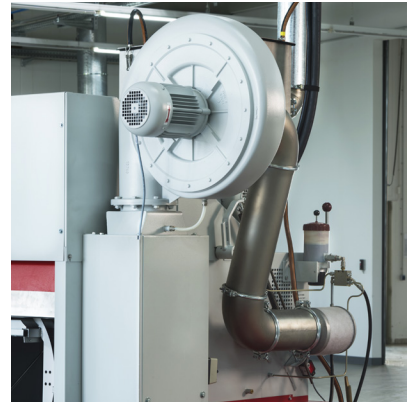
- + Spritzen in jedem Verfahrensschritt bei freier Warenbewegung programmierbar
- + Status-Informationen in Klartext und einfache Bedienung
- + Wochenschaltuhr zur Steuerung der Ein- und Ausschaltzeiten der Badbeheizung und der integrierten automatischen Frischwasserzufuhr



BEWÄHRT & EFFIZIENT

Das bewährte Spritzsystem wirkt direkt auf die Ware und erfasst auch Aussparungen, Sacklöcher und Kaver-
nen optimal. Der hohe Volumenstrom und spezielle Spritzdüsen sorgen für eine effiziente und zuverlässige
Reinigung.

- + Konzipiert für den industriellen Einsatz, als Inselfösung oder integriert in den automatischen Fertigungsfluss
- + Effektive Beaufschlagung durch Schwenken und Rotieren (Intervall, taktend). Ressourcen-schonende Trocknung mittels Eigenwärme
- + Verstärkte Trocknungseinheit mit Mitteldruckgebläse zum Abblasen komplexer Oberflächengeometrien
- + Effiziente Medienpflege durch Filtration im Hauptstrom über Siebkorb und Beutelfilter (Feinfilter)
- + Vorbereitet zur Medienpflege mittels optionalem Scheiben-Skimmer oder Koaleszenz-Entöler und zur Erweiterung mit externer Mikro- bzw. Ultrafiltration, Separator oder Destillation



Verstärkte Trocknungseinheit



Reinigen im Standard-Korb



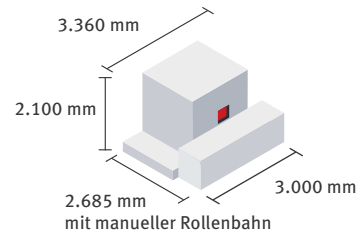
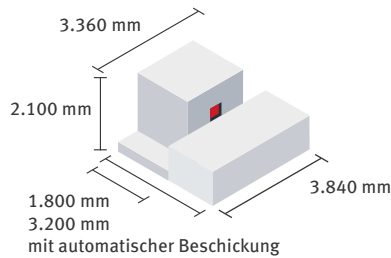
Hohe Spritzleistung



Manuelle Rollenbahn

TECHNISCHE DETAILS

Anlagen-Außenmaße



Reinigungsmedium	
Wasserbasierte Medien im sauren, neutralen oder alkalischen Bereich	
Chargen / Warenträger	
Standard-Außenmaße (LxBxH)	660 x 480 x 300 mm 2 x 480 x 320 x 200 mm
weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage	
Chargengewicht, max.	150 kg
Beschickungshöhe	900 mm
Durchsatz	
Abhängig vom gewählten Prozess	Bis zu 10 Chargen / h

Leistungsdaten	
Elektrische Anschlussleistung ca.	60 kW (abhängig vom Ausrüstungsumfang)
Heizleistung	45 kW
Aufheizzeit der Anlage	ca. 60- 80 min
Schallpegel	< 75 dB (A)
Volumen Bad 1	500 l
Volumen Bad 2	550 l
Optionen	
z. B. Entöler, Scheiben-Skimmer, Mikro- / Ultrafiltration, Magnetkerzen-Einsatz, Korb-Spannvorrichtung, Korb-Codierung, Fernwartung, etc.	

Alle Angaben sind ca. Werte - Änderungen und Irrtümer vorbehalten

KOMPETENZ-ZENTRUM

FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Mehr als **15 Testanlagen** stehen auf über 1.100 Quadratmetern Fläche bereit, um gemeinsam mit den Pero-Ingenieuren das optimale Reinigungsverfahren für den eigenen Betrieb zu entwickeln.

Reinigungsverfahren mit

Wasserbasierten Medien

- + Chargenanlagen für Warenträger-Größen bis 660x480x300 mm
- + Durchlauf-Reinigungsanlage
- + Reinigungsanlagen für große Bauteile bis ca. 2.100 mm Breite und 1.500 kg Gewicht

Lösemitteln

- + Unterschiedliche Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungsverfahren austesten
- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen

0004.110*V01

STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen inklusive Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 **im eigenen Labor**
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit der Bauteile wird prozesssicher erreicht.

PERO AG
Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0
Fax: +49 (0)8231 6011-810
pero.info@pero.ag
www.pero.ag

