

**ZIMMERLI** machine  
tools

KATALOG 2023 - 2024

---



**MARC-ALAIN ZIMMERLI**  
CEO

mazimmerli@zimmerlisa.ch

Liebe Leserin, Lieber Leser

wir freuen uns, Ihnen unseren Produktkatalog 2023 vorstellen zu dürfen. Mit diesem haben Sie die Möglichkeit, unsere Maschinenlinien zu entdecken oder ausfindig zu machen, die Ihren Bedürfnissen entsprechen könnten. Die einfachen und komprimierten Beschreibungen sind dazu gedacht, die Eigenschaften der Produktionsmittel schnell zu beurteilen, wir bleiben natürlich Ihr Ansprechpartner, um Ihnen umfassende Informationen darüber zu geben, was Sie möglicherweise benötigen.

Wir möchten an dieser Stelle dem 2022 verstorbenen Firmengründer Conrad Zimmerli gedenken. Er war seit den 70er Jahren ein leidenschaftlicher Technikfan, der durch die Schweiz reiste und Hunderte von Unternehmen besuchte, um die oft sehr innovativen Industrielösungen vorzustellen. Sein Scharfsinn, seine Freundlichkeit und sein Interesse an der Industrialisierung wurden über Jahrzehnte hinweg geschätzt, und wir sind bestrebt, seine Arbeit fortzusetzen, indem wir unseren Kunden die besten Lösungen anbieten.

Vielen Dank, Conrad.

In diesem Jahr stellen wir Ihnen einen Akteur im Bereich der Maschinen für die Großserienproduktion vor: Firma Imoberdorf AG. Wir gehen eine Partnerschaft ein, um unser Angebot im Bereich «Maschinenbau» auszubauen. Wir sind bereits im Bereich CNC-Drehen, CNC-Fräsen und HSC präsent und ergänzen das Angebot mit Transfermaschinen, deren Ziel die Produktion von großen oder sehr großen Serien ist. Die neueste Entwicklung von Imoberdorf AG ist die imo-flex, diese ist eine sehr interessante Lösung für Volumen, die für CNC-Maschinen zu groß und für reine Transfermaschinen aber nicht ausreichen sind.

Unsere Freunde in der Haute-Savoie werden unseren Umzug von Marnaz nach Marignier bemerkt haben, nachdem in den benachbarten Räumlichkeiten unseres Technikzentrums ein Feuer ausgebrochen war und dadurch unsere Räumlichkeiten nicht mehr nutzbar waren, haben wir das Ersatzteillager und die Prüfmaschinen in einer weiterhin extrem günstig gelegenen Umgebung untergebracht und freuen uns, Sie direkt am 74 mit einem persönlichen technischen und kaufmännischen Service unterstützen zu können.

Das gesamte Team der Zimmerli Machine Tools SA wünscht Ihnen viel Spaß bei der Lektüre.

**DIE**  
**MASCHINENWELT**

## UNSERE PARTNER

### Reinigung – Technische Sauberkeit / Seiten 4 – 6

---



### Automation / Seite 7

---



### Spannfertigung / Seiten 8 – 11

---



### Schleifen / Seiten 12 – 15

---



### Späne – Öle / Seiten 16 – 17

---



### Markierung – Gravierung / Seiten 18 – 20

---



### Projektmanagement / Seiten 21 – 23

---

### Kundendienst / Seiten 24 – 25

---



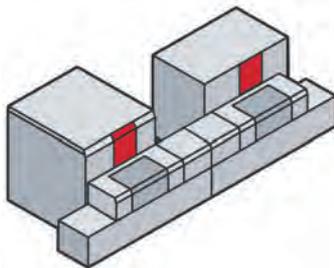
Pero ist unser erster Partner - und zwar in jedem Sinn. Pero war bereits bei der Firmengründung mit dabei, ist Aktionär und Mitglied des Verwaltungsrates unserer Firma. Die Pero AG ist im Besitz der Familie Erbel, stellt in Deutschland Anlagen zur Teilereinigung her und ist eine Referenz in diesem Bereich.

200 aktive Mitarbeiter fertigen an den Standorten Königsbrunn und Gotha über 150 Anlagen pro Jahr. Produktqualität und Spitzen-Technologie können im Pero Kompetenz-Zentrum für die Sauberkeit von technischen Bauteilen erfahren und nachgewiesen werden.



#### CONNECTED CLEANING

Komplexe Herstellungsprozesse hinterlassen Verschmutzungen unterschiedlicher Art auf den Werkstücken. Diese lassen sich nicht mit standardisierten Reinigungsprozessen wie Lösemitteln oder Laugen entfernen.



Als Antwort hat die Firma Pero das Connected System entwickelt, diese vereint das reinigen auf wässriger sowie auf Lösemittelbasis. Das Pero Connected System vereint die Stärken von zwei Systemen, um die Reinigung von polaren und unpolaren Verschmutzungen zu ermöglichen. Durch den Einsatz von 2 separaten Maschinen wird die Verschmutzung des einen Systems durch das andere vermieden. Dies garantiert eine störungsfreie Nutzung und ein dauerhaft optimales Ergebnis.

### R-SERIE

Die ideale Lösung zur Nassreinigung mit Lösemittel. Von R0 bis R5 ist die Größe an Ihre Anforderungen angepasst. Für spanend bearbeitete Teile, für perfekte Oberflächen, Die R's entfetten jeden Tag Millionen von Stücken auf schnelle, einwandfreie und wirtschaftliche Weise.



### ROBOMAT-SERIE

Die leistungsfähige Spritzreinigung. Ideal für die Behandlung großer Guss oder Blechteile. Entfetten, Reinigen, Lackiervorbereitung (Phosphatieren).



### ROTIMAT UND NEPTUN

Spritzreinigung mit Rotation der Ware. Ideal für einzelne, in Emulsion gefertigte Teile und Schüttgut.

### KDA-SERIE

Die Spritzreinigung im Durchlauf-Verfahren. Spezielle Lösung bei hohem Durchsatz von Teilen. In Fertigungslinie integrierbar.





Elma Schmidbauer GmbH ist in Singen in der Nähe der Schweizer Grenze ansässig und produziert Teilwaschmaschinen, die weitestgehend auf dem Prinzip eines Reinigungsmediums beruhen, das durch Ultraschall aktiviert wird. Diese Technologie ist vor allem für die Entfernung polarer Verschmutzungen gedacht und erlaubt es, einwandfreie technische Eigenschaften und Aussehen der Industrieprodukte zu erlangen.

#### ELMASONIC XTRA TT SERIE

Leistungsfähige xtra Klasse.  
Erhältlich in 4 Größen von 3 bis 20 Liter.



#### X-TRA PRO UND LINE-SERIE

Die flexible Lösung, basierend auf einer Produktreihe von Ultraschallbädern mit mehreren regelbaren Frequenzen und Leistungen. Vom Einzeltank zu automatisierten Mehrfachtanks auf dem gleichen Grundkonzept.

#### ELMASONIC XTRA ST SERIE

Robustes Xtra mit hohem Durchsatz.  
Erhältlich in 8 Größen von 30 bis 83 Liter inkl. Multifrequenz 25/45 kHz.



Die Körbe und Behälter dienen zum Verpacken der Teile für die Waschvorgänge. Diese müssen an die Beschaffenheit der Teile angepasst sein d.h. den Erwartungen an das Volumen entsprechen und es ermöglichen, empfindliche Teile im Korb zu halten ohne diese zu beschädigen oder zu zerkratzen. Die Firma Rimann AG ist seit mehreren Jahren auf die Herstellung von Drahtkörben bzw. Drahtbechern spezialisiert. Diese können nach Bedarf beschichtet werden.



Messgeräte zur Überwachung der Sauberkeit von Teilen und Bädern.



Die technologische und wirtschaftliche Entwicklung zwingt die Produzenten heute dazu, zu rationalisieren und gleichzeitig eine enorme Flexibilität beizubehalten. Diese Anforderungen sind der Schlüssel zur Produktion in Mitteleuropa und die Automatisierung der Prozesse ist eine Notwendigkeit.

Wir möchten Ihnen daher Lösungen anbieten, mit denen Sie Ihre Produktionsmittel optimal nutzen können und kündigen unsere Zusammenarbeit mit Armin Robotics an, einem Hersteller von Roboterzellen für die Steuerung von Werkzeugmaschinen.

## ROBOTERZELLE

Diese Zellen können an Ihre zukünftigen Werkzeugmaschinen oder als Nachrüstung angepasst werden und eignen sich für verschiedene Produktionsmethoden. Das System ist sehr einfach zu programmieren und ideal für kleine und mittlere Serien.



## AGV - AUTOMATIC GUIDED VEHICLE

Der Transportroboter passt sich der Umgebung an, um Ihre internen materiellen Logistikaufgaben zu erfüllen. Wir entwickeln die spezifische Programmierung für Ihren Bedarf.



HSC Spezialist! Herr Jürgen Roeders ist Begründer der HSC (High-Speed Cutting, Hochgeschwindigkeitsfräsen) und stellt seit über 25 Jahren Fräsmaschinen her. Die Entwicklung und die ausschliesslich im Bereich des Hochgeschwindigkeitsfräsens erworbenen Erfahrung garantieren heute unübertroffene Leistungen. Ein solides Fundament aus Grau- oder Mineralguss, äusserst genaue Führungen und optische Lineale, die direkten und kräftigen Antriebe aller Achsen, die Präzision und Dynamik garantieren, sowie eine extrem schnelle und benutzerfreundliche Steuerung sind alles Elemente, die Roeders Tec weiterentwickelt, um aussergewöhnliche Fräsergebnisse zu erzielen.



Selbst die härtesten Materialien, wie gehärteter Stahl, Titan und Hartmetalle können genau und zuverlässig gefräst werden. Kupfer, Edelmetalle, Aluminium und Grafit werden ebenfalls problemlos bearbeitet.



Eine sehr geschätzte Spezifikation ist die Möglichkeit, den Feinschliff im gleichen Fertigungsprozess wie die Fräsbearbeitung auszuführen. Die Teile können daher mit einer einzigen Einspannung durch Fräsen vorgefertigt, nachfolgend feingeschliffen und ggf. vermessen und protokolliert werden. Dies erlaubt einen riesigen Zeitgewinn, Fehlerreduzierung, verbesserte Präzision und eine verbesserte Rentabilität der Produktionsmittel. Egal ob Sie Gussformen, Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Stanzen, Stempel, spezielle präzise Elektroden Ablagen, hochwertige Teile oder polierte Oberflächen herstellen Roeders hat die Lösung für Sie.



### RXP-SERIE

Erhältlich mit 3 oder 5 Achsen, von 400 bis 800 mm, ausgestattet mit Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln bis zu 90.000 Umdrehungen pro Minute. 5-Achsen Geometrie-Ausgleich, sehr geschätzt zur Herstellung komplexer und hochpräziser Werkzeuge.

### RXU-SERIE

Mit „Quadroguide“ für Hochleistungsbearbeitung, mit garantierter Dynamik und Präzision. Erhältlich mit 3 oder 5 Achsen, von 1000 bis 1400mm. Wählbare Frässpindeln bis 101 Nm (S1). Ideal für die Werkzeugherstellung, Luft- und Raumfahrt.



### RHP-SERIE

Extrem dynamisch und für eine verbesserte Verarbeitung mit hydrostatischen Führungen und Luftgelagerten Frässpindeln ausgestattet. Um die Oberflächen-Präzision und -Qualität noch weiter zu verbessern.



### AUTOMATISIERUNG

Roeders Tec entwickelt und integriert alle Elemente, die für eine automatisierte Fertigungslinie erforderlich sind. Wir bieten eine kundenspezifische Komplettlösung der Korrektur von Werkzeugen und Rohlingen, der Verwaltung der Fertigteile und der Fertigungslose.

Spinner Werkzeugmaschinenfabrik GmbH ist ein 1949 bei München gegründetes Familienunternehmen und wird vom Sohn des Gründers geleitet. Drei Standorte ermöglichen die Herstellung von etwa 1000 CNC-Werkzeugmaschinen pro Jahr. Spinner Automation ist in der Automatisierung von Bearbeitungsprozessen aktive Zweig. Be- und Entladen der Teile erfolgt durch Palettierer oder Roboter, die an die Herstellung spezieller Teile angepasst sind.



#### **PD-SERIEN**

Kompakte, schnelle und genaue Hochpräzisions-Drehmaschine. Ideal für Prototypen, Hartdrehen oder Diamantieren.



#### **TC-TTS-SERIEN**

CNC-Drehmaschine zur Verarbeitung von Stangen ab 52 mm, erlaubt das Drehen bis zu einem Durchmesser von 800, gedacht für die Fertigung von Einzelstücken bis hin zur Serienfertigung anhand von Rohteilen oder Stangen.

### MICROTURN

Das einzigartige Konzept umfasst die Kombination einer universellen Dreh-Fräsmaschine mit der Möglichkeit zur Feinbearbeitung. Die Baureihe bietet Ausbaustufen mit hochpräzisen Linearwerkzeugen, optionalem Revolver mit Y-Achse, B-Achse mit Frässpindel sowie einer Gegenspindel. Bis hin zur 5-Achs Dreh-Fräsbearbeitung sind Vorbearbeitungen in Kombination mit Feinstzerspannung möglich.



### U-SERIEN

Konfigurierbare Fräszentren mit 3, 4 oder 5 Achsen. Das einzigartige Konzept erlaubt die Konfiguration der Verfahrenwege von 630 bis 1530 mm.



### VC-SERIEN

Stabile und leistungsfähige Fräszentren. Leistung und Dynamik durch hochtechnologische CNC-Steuerung.

### NEXTURN

Nexturn ist ein Hersteller von Langdrehautomaten in der Tradition der südkoreanischen Werkzeugmaschinentechnik. Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit, Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit und Rentabilität: Diese Themen stehen bei jeder industriellen Investition an erster Stelle. Nexturn greift diese Grundpfeiler bei der Entwicklung und Produktion von Maschinen auf.



Die spitzenlosen Rundschleifmaschinen (centerless) von Ghiringhelli werden seit über 70 Jahren weltweit für ihre hohe Qualität und ihre Kapazität geschätzt, die Anforderungen des Endverbrauchers in Bezug auf Zuverlässigkeit, Präzision, Flexibilität und Energieeinsparung zu erfüllen.

Es handelt sich tatsächlich um eine Reihe hochtechnologischer Schleifmaschinen, die in den verschiedensten Industriesektoren Anwendung finden: Automobil, Kugellager, Elektromotoren, Textil, Werkzeug usw. Sie können zum Schleifen der verschiedensten Materialien verwendet werden. Mit der passenden Ausrüstung können die Schleifmaschinen entweder Profilteile oder Teile mit Schultern mittels Eintauchschleifen oder zylinderförmige Teile mittels Durchlaufschleifen bearbeiten.





#### **A80**

Um kleine Werkstücke zu bearbeiten ( $\varnothing 0,1-15$  mm und mit einer Länge von bis zu 80 mm) wurde die A80 entwickelt, die Ihnen hohe Präzision auf kleinstem Raum bietet. Das Maschinengestell besteht aus natürlichem Granit, 6 CNC-Achsen und einer Arbeitsscheibe im  $\varnothing$  von 200 x 80 mm.

#### **SERIE M100**

Eine Serie von hochtechnisierten und zuverlässigen spitzenlosen Rundschleifmaschinen in kompakten Größen, die besonders geeignet sind, ein breites Spektrum vom Durchmesser 0.5 bis 20 mm und einer Werkstücklänge von 120 mm im mittleren bis hohen Stückzahlenbereich zu schleifen.



#### **SERIE APG-S**

Eine Serie von hochtechnisierten spitzenlosen Rundschleifmaschinen. Die Maschine ist für die Handhabung von Teilen mit Durchmessern von 1,5 bis 70 mm und einer Länge von 250 mm zum Einstechen ausgelegt.

#### **SERIE APG-M**

Diese Maschine entspricht den Prinzipien des APG-S, kann auch längere Teile verarbeiten. Sie erreicht beim Einstechen eine Kapazität von 300 mm und kann mit verschiedenen Diamanten ausgestattet werden, um effizient abzurichten.



#### **DIE TYPEN CF400 UND CF600**

Die CF-Serie für die Bearbeitung mit festem Zentrum für Einstich und Durchgangsbearbeitungen in derselben Konfiguration. Für die Bearbeitung von Durchmessern von 3 bis 80 mm und einer Länge von bis zu 400 mm und einem Arbeitsschleifscheibendurchmesser von bis zu 610 mm.

Die Melchiorre ELC sind für den Feinschliff konzipiert und verbinden alle erforderlichen Elemente für die globale Qualität. Extrem stabiles Gestell und fortschrittliche Technologie. Diese Eigenschaften erzielen die besten Ergebnisse bei hohen Produktions-Kadenz und Volumen für Teile, die Ebenheit, Parallelität und Oberflächengüte erfordern.



Automobile

Uhrenindustrie

Technische Keramik



Kompressoren

Hydraulic

Lager

Hartes Metall

Klingen

Die wesentlichen Eigenschaften sind :

- Gestell-Konstruktion in „C“-Form
- Drucküberwachung durch schnelles und präzises elektronisches System
- Automatische Anpassung und Blockierung der oberen Schleifscheiben
- Direktmessung während des Prozesses
- Fortschrittliche Thermo-Regelung.



Für die Herstellung von Uhrenplatinen und Brücken, die Dickenanpassung von Armband-Gliedern, von hydraulischen Pumpen oder Kugellagern, von gehärteten Metallen oder Keramiken, bietet Melchiorre Produktreihen mit Schleifscheiben von 400 bis 2000 mm an.

- Dickentoleranz:  $\pm 1$  Mikron
- Ebenheit:  $< 0.5$  Mikron
- Parallelität  $< 1$  Mikron
- Oberflächenrauheit Ra bis zu 0,01 Mikron



Henri Petit-Jean S.A.S. in Magland, Haute-Savoie (74), Frankreich. Die Metallspanbearbeitung erzeugt nützliche, praktische, technologische, nötige oder unablässige Produkte. Welche Finalität auch immer diese Transformation hat, es werden immer auch wertlose Elemente produziert: Späne. Achtung, wertlos in Hinblick auf das produzierte Produkt, aber nicht ohne Wert!

Die Materialabfälle dienen zum Giessen der nächsten Rohlinge, die Giessereien verwenden die Späne wieder und können daraus, je nach deren Qualität, erneut Qualitätsprodukte erzeugen. Die Priorität liegt natürlich im sortieren der Späne, der Schmierstoff wird abgetrennt, kann gefiltert werden und wieder in den Herstellungsprozess eingeführt werden.

#### ZENTRIFUGEN

Flexiline mit Mehrfachmaterial, in mehreren Abmessungen erhältlich, Anpassung der Grundfläche, Erhitzung, Kondensat oder Ölfilter. Henri Petit-Jean passt seine Standardprodukte an Ihre Anforderungen an. Bis zu 98% des Schneidöls kann zurückgewonnen werden.



#### FLEXILINE

Ist die ultimative Lösung zur Behandlung von Spänen und Ölen aus der Werkstatt. Dieses von Henri Petit-Jean vor mehr als zehn Jahren entwickelte System ermöglicht es, die öligen Späne direkt in den für Ihre Fertigungswerkstatt verwendeten Tanks zu gewinnen. Es induziert keine Übertragung im Wringer. Hier die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- Bearbeitet alle Materialien
- Behandelt mehrere Öle, ohne diese zu vermischen
- Reduzierte Handhabung
- Hohe Rückgewinnungseffizienz (weniger als 2% Restfeuchte)
- Einfache Steuerung & Anpassung



MKR Metzger GmbH ist der Spezialist der Behandlung von Flüssigkeiten und Schmierstoffen. Ihre Öle und Emulsionen werden mit spezifischen Ausrüstungen in angepasster Grösse behandelt, gefiltert, aufbewahrt oder transportiert.

Ihre Bäder und Waschprodukte auf Wasserbasis werden in leistungsfähigen Apparaten verdampft, um der Verarbeitung nur destillierte Produkte zuzuführen und damit die unnötige und teure Lagerung und den Transport von tausenden Liter Abwasser erspart.

### TELLERZENTRIFUGEN

Mobile Einheit, die Feinfiltration Ihrer Öle und Emulsionen im Bypass erlaubt. Die Filterfeinheit erreicht 2µ. Bei der Behandlung von Emulsionen ist es ausserdem möglich, die Öle der Gleitbahnen abzuscheiden, die häufig die Ursache der Degradierung des Basisprodukts und der Entwicklung von übelriechenden und irritierenden Bakterien sind.



### WARTUNGS-STAUBSAUGER

Mit einer Kapazität von 150 bis 1000 Litern kann der Apparat das Schmieröl der Maschine abpumpen, durch einen Papierfilter passieren und lagern. Wenn das Schmiermittel noch verwendbar ist, wird es der gereinigten Maschine wieder zugeführt, ansonsten kann es abgelassen werden.

### VERDAMPFER

Was tun mit den tausenden Litern Waschlauge der Waschanlagen, mit den enormen Mengen an zu behandelnden Emulsionen und anderen wässrigen Lösungen? Durch Verdampfen des Wassers bleibt nur die minimale Menge an Destillat übrig.



Acsys Lasertechnik GmbH ist seit seiner Gründung Partner der Zimmerli SA. Sie entwickelt und produziert Laser-Lösungen in Deutschland an den Standorten Stuttgart und Mittweida. Etwa hundert Mitarbeiter produzieren über 120 Maschinen pro Jahr auf über 5.000 m<sup>2</sup>.

Die Anwendungsbereiche des Lasers sind auf Markierung, Feingravur, Feinschnitt und Mikroschweißen ausgerichtet.



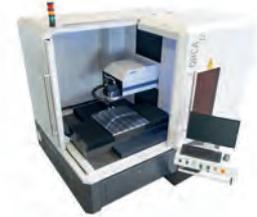
Die besten Faser und UKP-Laserquelle werden für die Anlagen in verschiedenen Grössen ausgewählt. Die erprobten und standardisierten Lösungen sind vielfältig: Optische Erkennung über Kamera, Mehrachsen-NC, 3D-Profile und dynamischer Fokus usw. Aber wenn die Lösungen nicht ausreichen, entwickelt Acsys kundenspezifische Lösungen, um beste Ergebnisse zu erreichen.

Die Laser von Acsys sind auf feine Arbeiten spezialisiert und werden vor allem zur Gravurbeschriftung von Uhren und Schmuck, der Werkzeug-Identifizierung, dem schneiden von Medizin- und Uhrenteilen usw. verwendet.



#### **μ ULTRAKURZE PULS-SERIE**

Die neuen Maschinen von Acsys für hohe Präzision: Piko- und Femtosekundenlaser, Granit-Basis, Stabilität und fehlerfreie Qualität. Für die Herstellung feiner 2D und 3D Gravuren von höchster Anforderung. Besonders empfohlen für die Herstellung von Münzprägungs-Werkzeugen, Zifferblättern, Gussformen und allen feinen Strukturen und Texturen.

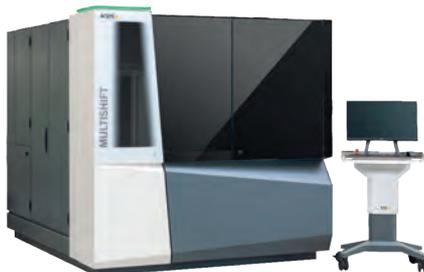


#### **OYSTER-SERIE**

Der kompakte Arbeitstisch zur Herstellung von einfachen Identifizierungs- und Dekorationsarbeiten. Auf die Markierung kompakter Teile orientiert.

#### **PIRANHA-SERIE**

Sie ist in mehreren Grössen erhältlich und ermöglicht markieren, gravieren und schneiden, je nach gewählter Konfiguration. Der Bestseller mit allen modernen technologischen Evolutionen.



#### **ACSYS MULTISHIFT**

Dieses Laserbeschriftungssystem ist der technologische und ästhetische Höhepunkt des Besten, was es im Bereich der Metallbearbeitung mit Laser gibt.



Markator entwickelt und produziert Markierungsapparate für Metalle und Kunststoffe durch Nagelprägen und Ritzen. Einfaches, robustes und im Gebrauch praktisches Konzept mit klarem Ergebnis: Eine saubere und haltbare Markierung zur Identifizierung Ihrer Teile, Gestelle, Strukturen und anderer Fertigprodukte.

Die Markierung durch Nagelprägen ist unwiderruflich und wird sehr in der Luftfahrt- und Automobilindustrie geschätzt. Sie garantiert von daher selbst nach Jahren oder unvorhergesehenen Ereignissen die Identifizierung eines Produktes. Die Apparate FlyMarker® Mini sind tragbar und werden mit Akkus geliefert, um deren mobilen Gebrauch zu erlauben.



Suchen Sie eine technische, effiziente und rentable Lösung?  
Wir unterstützen Sie in allen Phasen Ihres Industrialisierungsprojekts. Es ist wichtig, alle Elemente des Projekts richtig zu identifizieren, nach Lösungen zu suchen und diese auch zu überprüfen.



Deshalb stellen unsere wichtigsten Partner zweimal im Jahr in unserem technischen Zentrum von Cortaillod ihre Fähigkeiten und Lösungen vor. Dies ermöglicht es unseren zukünftigen Kunden, direkte Testversuche mit den ausgestellten Partner-Anlagen durchzuführen.

## PROJEKTMANAGEMENT

Wir unterstützen Sie auf der Suche nach dem richtigen Partner bis hin zur Installation Ihrer Anlage und begleiten Sie über die gesamte Einsatzdauer der Anlage hinaus.

## ANALYSIEREN

---

Definition Ihrer Bedürfnisse und Vorschlag eines allgemeinen Konzepts.

## KONTROLLIEREN

---

Testversuche mit Ihren Produkten, um das Konzept und das endgültige Angebot zu überprüfen.

## PLANEN

---

Projektplanung und Projektstart mit unseren wichtigsten Partnern.





---

## **PRÜFEN**

Systematische Vorabnahme / Endabnahme der Anlagen und Maschinen.

---

## **INSTALLIEREN**

Vorbereitung, Transport und Inbetriebnahme der Produktionsmittel.

---

## **SCHULEN**

Einweisung und Schulung Ihrer Mitarbeiter durch unseren Servicetechniker.

---

## **UNTERSTÜTZEN**

Nach Projektende mit Beginn des Kundendienstes.

---

## **GARANTIEREN**

Die Ersatzteilverfügbarkeit für 20 Jahre.

## IHR NACHHALTIGER SERVICE

Unser mehrsprachiges Service-Team, bestehend aus zehn Mitarbeitern unterstützt Sie gerne bei der Suche nach den passenden Ersatzteilen oder bei technischen Fragen zu Ihrer Anlage. Ob Sie Ersatzteile benötigen oder Sie bei der Maschinenwartung unterstützen. Für eine telefonische Unterstützung steht Ihnen unsere Hotline zur Verfügung.

*pero*



**ACSYS** ▲  
LASERTECHNIK

**röders**  
TEC





Schnelle Support dank 6  
ausgestatteten Firmenfahrzeugen.

Um eine schnelle Reaktionsfähigkeit zu gewährleisten, ist Zimmerli SA  
in zwei technische Zentren aufgeteilt, beide Zentren verfügen über  
ein Ersatzteillager:

**CORTAILLOD**, Pièces Chaperon 14, CH-2016 Cortaillod

**MARIGNIER**, 230, Rue des Métaux, FR-74970 Marignier



**FLORIAN CASPAR**  
Kundendienstleiter  
[technique@zimmerli.ch](mailto:technique@zimmerli.ch)

**IHRE BEVORZUGTEN KONTAKTE**



**DIETER AMSTUTZ**  
Schweiz (NE - BE - JU)  
Frankreich (25)  
damstutz@zimmerlisa.ch  
+41 76 472 18 14



**FLORIANE BOSS**  
Verwaltung & Marketing  
fboss@zimmerlisa.ch  
+41 32 854 30 21



**MARTHA SEIDENSCHNUR**  
Verwaltung  
mseidenschnur@zimmerlisa.ch  
+41 32 854 30 26



**ORIANE BOISHARDY**  
Schweiz (VD - GE)  
Frankreich (01 - 39 - 74)  
oboishardy@zimmerlisa.ch  
+33 672 87 22 26



**STEFAN STRUB**  
Deutsche Schweiz  
sstrub@zimmerlisa.ch  
+41 79 204 60 99